

## Gaine extrudée polyuréthane thermoplastique



### CARACTERISTIQUES

- Classe de température : F
- Température en service continu : de -50°C à +155°C. Pointes à +185°C (quelques heures)
- Rigidité diélectrique constante sur la longueur : 8 à 15kV
- Gaine sans halogène
- Bonne tenue aux produits suivants :
  - » Huile minérale à 60°C
  - » Alcool à 90°
  - » Soude à 20%
  - » Ethylène glycol
  - » Trichloréthylène
  - » White spirit
  - » Isopropanol
- Bonne résistance mécanique
- Bonne compatibilité avec les vernis d'imprégnation de même classe
- Auto-extinguible
- Etanche
- Flexible

### NORMES\*

- Conforme à la directive RoHS
- Conforme à la réglementation Reach
- EN 60684-1 (10-2003)
- EN 60684-2 (07-2012)

### COULEURS ET CONDITIONNEMENTS

- Diamètres fabriqués : De 0,8 à 20 mm
- Couleur standard : Jaune
- Autres couleurs : Vert, bleu, rouge, noir, orange, blanc.

#### Conditionnements standards :

- Diamètre 0,8 à 1,5 mm : 300 m
- Diamètre 2 à 4,5 mm : 200 m
- Diamètre 5 mm : 400 m
- Diamètre 6 mm : 300 m
- Diamètre 7 mm : 200 m
- Diamètre 8 mm : 400 m
- Diamètre 9 mm : 300 m
- Diamètre 10 mm : 200 m
- Diamètre 12 mm : 250 m

### APPLICATIONS



Diamètre intérieur (mm)	0,8	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
Tolérance diamètre intérieur (± mm)	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35

\* Nos produits satisfont à tout ou partie des normes citées. Les renseignements techniques portés sur nos fiches techniques correspondent aux connaissances les plus récentes mais ne dispensent en aucun cas l'utilisateur de nos produits d'en vérifier les performances dans son contexte particulier d'application.