

Gaine tressée fibre de verre traitée à haute température



CARACTERISTIQUES

- Classe de température : C
- Température en service continu : de -60°C à +450°C.
- Pointes à +550°C (quelques heures)
- Rigidité diélectrique : de 0,5kV à 1,5kV, selon épaisseur
- Résistance à la flamme : ininflammable
- Faible résistance mécanique
- Résistant aux huiles des transformateurs
- Bonne compatibilité avec les vernis d'imprégnation de même classe
- Bonne tenue au fer à souder, pas de rétraction
- Bonne tenue aux combustibles liquides : pas de décomposition
- Très flexible
- Non étanche
- Gaine traitée thermiquement ne laissant subsister aucun dépôt organique

NORMES*

- Conforme à la directive RoHS
- Conforme à la réglementation Reach
- EN 60684-3 feuille 300 (02/2003)
- EN 60684-1 (10-2003)
- EN 60684-2 (07-2012)

COULEURS ET CONDITIONNEMENTS

- Diamètres fabriqués : De 0,5 à 70 mm
- Couleur standard : Blanc argent

Conditionnement standard :

- Diamètre 0,5 mm : 400 m
- Diamètre 0,8 à 1,5 mm : 300 m
- Diamètre 2 à 4,5 mm : 200 m
- Diamètre 5 à 12 mm : 100 m
- Diamètre 14 à 20 mm : 50 m
- Diamètre 22 à 70 mm : 25 m

APPLICATIONS



Diamètre intérieur (mm)	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	25	30
Tolérance diamètre intérieur (± mm)	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	1	1	1	1	1	2	2	2
Epaisseur de paroi minimale (mm)	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,7	0,7
Epaisseur de paroi maximale (mm)	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1,5	1,5

* Nos produits satisfont à tout ou partie des normes citées. Les renseignements techniques portés sur nos fiches techniques correspondent aux connaissances les plus récentes mais ne dispensent en aucun cas l'utilisateur de nos produits d'en vérifier les performances dans son contexte particulier d'application.